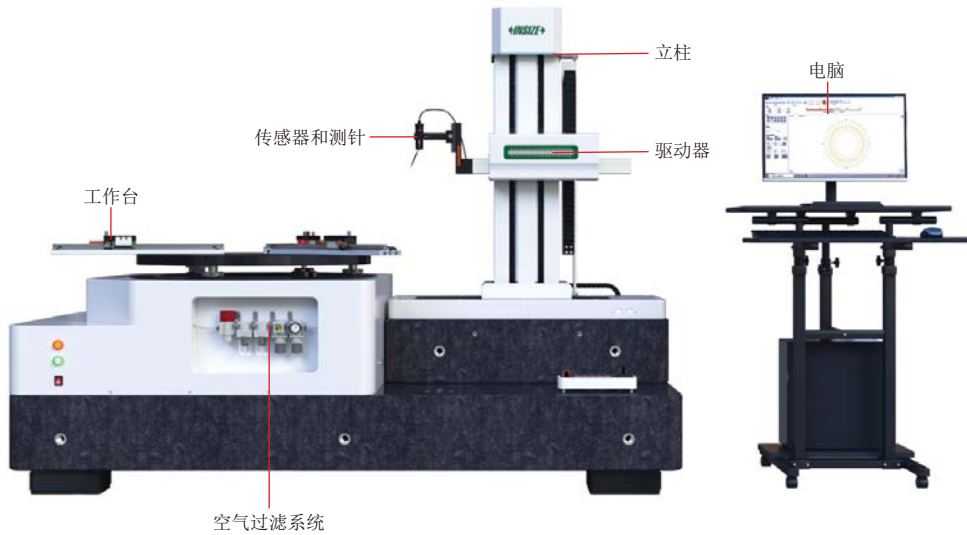


特大轴承圆度测量方案

根据客户工件定制



- 自动调心调平
- 夹持力可调, 避免因装夹导致的被测件变形
- 评价项目
圆度, 同心度, 平面度, 径向单跳动
- 分析能力
频谱分析, 缺口, 毛刺自动剔除, 波形分析
圆度评定方式: 最小区域法, 最小二乘法, 最小外接圆法, 最大内切圆
圆度滤波档位: 1-15upr, 1-50upr, 1-150upr, 1-250upr, 1-500upr, 15-100upr, 15-500upr, 2-15upr

技术参数

传感器	测量范围	±500μm
	分辨率	0.001μm
红宝石测针	测针尺寸	Ø2x10mm
	测针方向	双方向
	测针调整角度	±45°
水平臂	水平移动	165mm
	凸出量	25mm
	水平移动方式	手动
立柱	测量范围	480mm
	最大检测高度	480mm
	最大检测深度	100mm
	移动方式	电动
检测器	采集器件	圆光栅
	圆周采样点数	144000
旋转工作台	旋转精度	±(0.3+6H/10000)μm, H是测量点距离端面的高度
	旋转速度	2-6rpm
	工作台有效直径	500mm
	最大工件直径(回转直径)	1200mm
调心调平工作台	调心范围	±5mm
	调平范围	±5°
	最大承重	300kg
尺寸(长*宽*高)	2800×950×1715mm	
电源	220±10%V, 50Hz	
功率	500W	
重量	2000kg	



标准配置

主机	1个
传感器(含红宝石测针)	1个
定标块	1个
立柱调整棒	1套
卡盘	1个
自动调心调平工作台	1个
R型构件	2个
空气过滤系统	1套
电脑	1台
打印机	1台
安装工具	1套